



MICROTOP® TW 3

МОДИФИЦИРОВАННЫЙ МИКРОКРЕМНЕЗЕМОМ ТОРКРЕТ-РАСТВОР ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ НА ОБЪЕКТАХ ХРАНЕНИЯ ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ

ОПИСАНИЕ

MICROTOP TW 3 - чистый минеральный, гидравлический связывающий, модифицированный микрокремнеземом цементирующий торкрет-раствор. **MICROTOP TW 3** - раствор класса прочности C30/37 для сектора питьевой воды. **MICROTOP TW 3** соответствует спецификациям DVGW W 270, W 300 и W 347. Гранулометрический состав 0-3 мм.

ПРИМЕНЕНИЕ

MICROTOP TW 3 используется для производства торкрет-раствора для нанесения на стены, пол и потолок. Он применяется для перепрофилирования и покрытия поверхностей, увеличения толщины защитных слоев бетона и для чистовой отделки на объектах хранения питьевой воды.

MICROTOP TW 3 легко шлифуется и затирается. Небольшие по объему работы могут выполняться вручную.

MICROTOP TW 3 имеется в естественном и белом цветах.

СВОЙСТВА

- модифицирован микрокремнеземом
- низкий модуль упругости
- для механического нанесения
- открыт для диффузии паров
- водонепроницаемый
- низкий объем пор
- не содержит хлоридов
- можно шлифовать и затирать

УКЛАДКА

Подготовка:

Несущий нагрузку бетон и прочная существующая штукатурка с пределом прочности сцепления не менее 1,5 Н/мм².

Обработка:

Очистите основание, удалите осыпающиеся частицы - пыль и цементный шлам, пока не будет получено прочное несущее на нагрузку основание. При необходимости можно выполнить огрубление. Основание всегда должно чиститься струей воды, предпочтительно под высоким давлением ≥ 1000 бар. За день до нанесения материала бетонные поверхности должны быть увлажнены до капиллярного насыщения. При нанесении материала поверхности должны быть матово-влажными. Нанесение согласно DIN 18551 при торкретировании сухой смесью как с предварительным смачиванием, так и насухо. Необходимо выдерживать водоцементное отношение $\leq 0,5$, т.е. использовать 2,56 л воды на мешок 25 кг. Необходимо контролировать водоцементное соотношение нанесенного материала. Температура на основании должна быть не менее 5 °C и ниже не опускаться.

Дополнительная обработка:

С помощью увлажнителей воздуха относительная влажность после нанесения должна поддерживаться на уровне 95 % не менее 10 дней. Теплопоступление не должно приводить к повышению температуры свыше 20 °C. Следует избегать тяги воздуха и сильных воздушных движений.

ПРОИЗВОДСТВО / КОНТРОЛЬ

Изготовитель: «КОРОДУР Вестфаль Хартбетон ГмБХ & Ко. КГ», завод Ваттеншайд.

Контроль: внутренний и внешний контроль

Сертификация: DIN EN ISO 9001:2008

УПАКОВКА / ПОСТАВКА

25-килограммовые специальные бумажные мешки

ХРАНЕНИЕ

в сухом виде, подобно цементу
срок хранения примерно 6 месяцев

СОВЕТЫ

Данный продукт содержит цемент и имеет щелочную реакцию на влагу / воду. Поэтому защищайте кожу и глаза. При попадании в глаза обратитесь к врачу. Наши рекомендации по технологии нанесения основываются на собственном опыте.

Рекомендуется подготовить технологический процесс и количество используемого материала в соответствии с местными условиями, и в этом контексте мы ссылаемся на наши общие условия продажи и поставки. По запросу высылаются дополнительная литература, советы по обработке, тексты предложений, свидетельства об испытаниях по различным системам промышленных полов КОРОДУР, отвердителям полов КОРОДУР, строительным растворам КОРОДУР и специальным продуктам.



MICROTOP® TW 3

МОДИФИЦИРОВАННЫЙ МИКРОКРЕМНЕЗЕМОМ ТОРКРЕТ-РАСТВОР

СОВЕТЫ ПО ТЕСТИРОВАНИЮ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Сертификаты испытаний: Институт гигиены, Гельзенкирхен				
	DVGW ранее:	рабочий лист W 270 W-144928-06-SI W 1267/2002/G	DVGW ранее:	рабочий лист W 347 C-142450-06-Ko/st C 2076/01/sn
Рабочий лист W 347 DVGW, MICROTOP TW 3 белый				
	DVGW	рабочий лист W 270	DVGW	рабочий лист W 347
		W-156456-07-SI		C-152515-07-Ko/ko
		W-156457-07-SI		
Сертификаты испытаний согласно DVGW, рабочий лист W 300: LGA, Нюрнберг				
	Коэффициент воздухосодержания Плотность свежего раствора в разрыхленном состоянии Плотность схватившегося раствора в разрыхленном состоянии Предел прочности на изгиб Предел прочности на сжатие Предел прочности сцепления Статический модуль упругости Содержание ООУ Содержание кальция гидроксида		BBBW1 0660031-1-R1 BBBW1 0660031-1-R1 BBBW1 0660031-1-R1 BBBW1 0660031-1-R1 BBBW1 0660031-1-R1 BBBW1 0660031-1-R1 BP 0120084/L PAZ 6112548.2 № 5673396.4	
MPVA Нойвид	Ртутная порометрия 28 d		50/0079/07	
Технические данные				
	Плотность Гранулометрический состав Класс прочности Водоцементное отношение Толщина слоя Температура обработки		2,24 кг/л 0-3 мм C30/37 ≤0,5 примерно 9-20 мм ≥5 °C	

СОВЕТЫ

Вышеупомянутые данные, в частности предложения по обработке и применению наших продуктов, основаны на наших знаниях и опыте в обычных условиях. Учитывая разницу и отклонения у материалов, оснований и производственных условий, рабочие результаты или какая-либо надежность не могут быть гарантированы независимо от правоотношений и от ссылок на эти советы и устные консультации, если только мы не будем обвинены в том, что действовали с умыслом или с грубой небрежностью. В таком случае заявитель должен предоставить доказательства, что он отправил нам вовремя, полностью и в письменной форме информацию, требуемую для надлежащего и перспективного решения. Права третьих сторон на защиту должны быть соблюдены. В любом случае рассматривается последняя техническая спецификация, которая высылается по запросу.



«КОРОДУР Интернэшнл ГмбХ»

Главный офис:
Вернер-фон-Браун Штрассе, 4
92224 Амберг
П/я 1653 • 92206 Амберг
Тел.: +49 (0) 96 21 /47 59-0
Телефакс: +49(0)96 21 /3 2341
info@korodur.de

www.korodur.de

www.korodur.ru

Представительство в России:
125445 Москва, ул. Беломорская, д.40
Тел.: +7 (495)225-50-97; 517-88-97; 981-15-64
Тел.моб.: +7-926-851-46-64
korodurru@gmail.com; markapola@mail.ru

