

						 KLB KÖTZTAL Lacke + Beschichtungen GmbH	
СИСТЕМА KLB EP 52 RAPID							
Совместимая с влагой быстро схватывающаяся 2 компонентная специальная грунтовка на основе эпоксидной смолы						Гюнцтальштрассе, 25 89335 Ихенхауз П/я 116 89332 Ихенхаузен Тел. 082 23/9692-0 Факс 082 23/9692-33 info@klb-koetzal.de	
Соотношение компонентов	Весовые части:	A : B -	100 : 50				
	Объемные части:	A : B -	100 : 55				
Укладка	Температура	10 °C	20 °C	30 °C			
	Время	30 мин	15 мин	10 мин			
Рабочая температура		не менее 5 °C (температура помещения и пола)					
Схватывание	Температура	10 °C	20 °C	30 °C			
	Время	8-10 ч	4-6 ч	3-4 ч			
Отвердевание	1-2 дня для восприятия механических нагрузок при 20 °C 7 дней для химической стойкости при 20 °C						
Последующие нанесения		на все еще влажный или отвердевший слой (4 - 6 часов)					
Расход	Грунтовка	примерно 0,3-0,4 кг/м ²					
	Намет	примерно 0,4-0,6 кг/м ²					
Упаковка	Combi-can 10 кг, Combi-Hobbock 30 кг						
Срок хранения	12 месяцев (в оригинальной герметичной упаковке)						

Описание и свойства

KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 RAPID - быстро схватывающаяся 2-компонентная эпоксидная смола без растворителя, составленная для идеальной совместимости с влагой. **EP 52 RAPID** сцепляется с влажными поверхностями, вытесняя воду и обеспечивая исключительное схватывание. Как вариант одобренной специальной смоляной грунтовки **EP 52**, продукт быстро схватывается и объединяет хорошее сцепление и смачивающие свойства с ранней готовностью к нанесению покрытия - всего лишь через 4-6 часов.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 RAPID подходит для применения в качестве грунтовки на проблемных основаниях при температурах от 5 °C. Продукт, прежде всего, применяется на бетонных и цементных стяжках, когда есть необходимость в быстром схватывании и хорошем сцеплении. Средний уровень вязкости делает этот продукт подходящим для применения в качестве выравнивающего праймера и в качестве влажного праймера для связываемых стяжек. С помощью **EP 52 RAPID** достигается превосходная адгезия на стали, прошедшей дробеструйную обработку.

Характеристики изделия

- быстрое схватывание
- очень большая сила сцепления
- упрочнение поверхности
- универсальное использование
- стойкость к гидролизу и омылению
- выдерживается на матово-влажных поверхностях
- не содержит растворителей

Области использования

- праймирование до укладки покрытия на влажных, химически очищенных поверхностях
- как быстро схватывающаяся связующая грунтовка
- поверхностное упрочнение слабых оснований
- наполненное нанесение для герметизации и выравнивания поверхностей

Основание

Покрываемое основание должно быть ровным, сухим, без пыли, иметь достаточную прочность на сжатие и растяжение и не содержать слабо связанных материалов и поверхностных частей. Материалы, которые ухудшают сцепление, например, остатки смазки, масла и краски, должны быть удалены с использованием подходящих процессов. Подходящими для покрытия являются бетон В 25 (С 20/25), цементные стяжки ZE 30 (СТ - С 35 - F5) и другие достаточно прочные основания. Для намеченного типа применения основания должны иметь достаточную прочность. Благодаря эффекту поверхностного упрочнения может быть достигнуто существенное улучшение прочности сцепления на растяжение на основаниях, прочность которых недостаточна (это должно быть проверено на опытной площадке). Покрытие асфальтовой мастики эпоксидной смолой не рекомендуется. Покрываемая поверхность должна быть механически подготовлена, предпочтительно дробеструйной обработкой. Поверхностная прочность при этом должна быть не менее 1,5 Н/мм². Содержание влаги в бетоне не должно превышать 6,5 CM-%. Возможность ретроспективного попадания влаги должна быть совершенно исключена. При определенных условиях **EP 52 RAPID** можно наносить на влажные основания и поверхности с недостаточной плотностью. Перед применением следует уточнить пригодность для конкретных условий. Результаты в случае восстановления напольного покрытия, не соответствующие обычным стандартным требованиям, нуждаются в подтверждении, например, испытанием на прочность сцепления.

Смешивание

Компоненты, содержащиеся в отдельных упаковках, точно завешены согласно заданному составу смеси. В контейнерах combi-cap завешенный на заводе материал в точной пропорции смешивания поставляется единой упаковкой. Контейнер, содержащий Компонент А, является достаточно большим, чтобы вместить весь объем смеси. Полностью перелейте отвердитель в контейнер со смолой. Механическое перемешивание в низкоскоростном смесителе (200-400 об/мин) следует проводить в течение 2-3 минут, пока не будет получена однородная смесь без прожилок. Чтобы избежать ошибок при перемешивании, рекомендуется перелить смешанную смолу/отвердитель в чистый контейнер, а затем сразу же перемешать еще раз.

Производство выравнивающей стяжки и штукатурки

1,0 кг **KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 RAPID**
0,5-0,8 кг песчаного заполнителя KLB 2/1

В случае добавки заполнителей смола должна перемешиваться в первую очередь, а затем добавляется заполнитель. Количество песка определяется по необходимой консистенции и прочности.

Нанесение

Праймер: нанесение как грунтовки выполняется сразу после смешивания с помощью скребка, кельмы или нейлонового валика. Наносите материал как единообразный и герметизирующий слой на поверхность и прокатывайте по необходимости. На сильно абсорбирующие поверхности рекомендуется наносить второй слой или полный намет для достижения полностью герметичной отделки. Для оптимального сцепления поверхность, пока еще свежая, должна быть посыпана примерно 0,8 кг кварцевого песка (гранулометрический состав 0,3/0,8). Это важно, если последующее покрытие будет наноситься позже чем через 24 часа после грунтовки.

Выравнивающий праймер: для выравнивания и полной герметизации поверхности перед нанесением верхнего покрытия рекомендуется нанести выравнивающий праймер. Он может наноситься кельмой или металлическим или резиновым ракелем. Консистенция смеси должна корректироваться согласно абсорбирующей способности основания и быть такой, чтобы материал растекался, не оставляя отметок от кельмы.

Температура пола и воздуха не должна опускаться ниже 5 °С, а влажность воздуха не должна быть выше 70%. Разность температур пола и воздуха должна быть меньше 3 °С, чтобы не мешать схватыванию. В случае достижения точки росы надлежащее твердение не может быть достигнуто, схватывание будет нарушено, и сформируются поверхностные пятна. Заданное время схватывания применяется при 20 °С; при низких температурах рабочее время и время схватывания возрастают, а в случае повышения температуры - сокращаются.

Чистка

Для удаления свежего загрязнения и чистки инструментов незамедлительно используйте разбавители VR 24 или VR 33. Отвердевший материал можно удалить только механическими средствами.

Хранение и транспортировка

Храните в сухих условиях и, по возможности, без низких температур. Идеальная температура хранения - 10 - 20 °C. Перед нанесением доведите материал до подходящей рабочей температуры. Плотнo запечатайте открытые контейнеры и используйте содержимое как можно быстрее.

Специальное примечание

Продукт не подпадает под действие положений об опасных материалах, производственной безопасности и транспортировке опасных товаров. Соответствующие примечания указаны в справочном листе DIN по технике безопасности. См. примечания на этикетке контейнера!

ГИСКОД: RE 1

CE	
«КЛБ Кётцаль» «Лаке унд Бешитунген ГмбХ» Гюнцтальштрассе, 25 • 89335 Ихенхаузен	
07	
EN 13813-SR-B1,5-AR1,0-IR5	
Раствор для оснований на основе синтетической смолы / покрытие для применения внутри помещений, структура согласно информации о продукте	
Воспламеняемость:	NPD
Эмиссия разъедающих веществ:	SR
Водопроницаемость:	NPD
Износостойкость (BCA):	AR 1,0
Прочность сцепления на	B 1,5
Ударостойкость:	IR 5
Изоляция от ударного шума:	NPD
Звукопоглощение:	NPD
Тепловая изоляция:	NPD
Химическая стойкость:	NPD

NPD - нет определенных характеристик

Технические данные*

Вязкость Компоненты А+В	950 мПас	EN ISO 3219 (23 °C)
Содержание твердых веществ	>99 %	Стандарт завода KLB
Плотность Компоненты А+В	1.08 кг/л	EN ISO 2811-2 (23 °C)
Потеря веса	0,3 % по весу	(через 28 дней)
Абсорбция воды	< 0,2 % по весу	DIN 53495
Прочность на растяжение при изгибе	>25 Н/мм ²	DIN EN 196/1
Прочность на сжатие	>70 Н/мм ²	DIN EN 196/1
Твердость по Шору	82 -	DIN 53505 (через 7 дней)
Прочность сцепления при растяжении	>1,5 Н/мм ²	DIN EN ISO 1542

(* значения, полученные при отборе проб, являются средними значениями. Возможны отклонения от спецификации продукта).

Сведения основаны на нашем опыте и практическом тестировании. Мы гарантируем совершенное качество наших продуктов, но не можем взять на себя ответственность за успех вашей выполненной работы, поскольку мы не имеем никакого влияния на применение и условия. Рекомендуется в отдельных случаях готовить пробную поверхность.